



A Division of Northern Star Industries, Inc.  
P.O. Box 787 Iron Mountain, MI 49801-0787  
ISO 9001:2008 REGISTERED  
bossplow.com

# HECKSTREUER- MATERIALSPARSYSTEM INSTALLATIONS- UND BETRIEBSANLEITUNG (TGS 300, TGS 600 UND TGS 1100) TGS11328

## INHALTSVERZEICHNIS

WARN- UND VORSICHTSHINWEISE .....	2
TEILELISTE DES MATERIALSPARSYSTEMS .....	3
ENTFERNUNG DES VORHANDENEN ZUFÜHRSYSTEMS .....	4
INSTALLATION DES MATERIALSPARSYSTEMS .....	4
EINSTELLUNG DES MATERIALSTREUBILDES .....	6
EMPFOHLENES SCHRAUBENANZUGSMOMENT .....	7

BOSS Products / Northern Star Industries, Inc. behält sich im Rahmen seiner permanenten Bemühungen zur Produktverbesserung das Recht vor, Konstruktions- oder Ausführungsdetails zu ändern und geänderte Geräte ohne Hinweis auf die in diesem Dokument verwendeten Abbildungen und Spezifikationen zu liefern.

Patente angemeldet

**MIT STURMGESCHWINDIGKEIT STREUEN**

MSC11335

## **WARNUNG**

Anweisungen und Verfahren sind im Benutzerhandbuch Ihres Streuers ausgeführt. Werden die Schritte in Ihrem Benutzerhandbuch nicht befolgt, kann dies zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen.

## **HINWEIS**

Um Ihr Materialsparsystem ordnungsgemäß zu benutzen und zu warten, befolgen Sie die nachfolgenden Schritte.

- Das Materialsparszuführsystem ist ausschließlich auf die Verwendung von trockenem, rieselfähigem Material beschränkt (KEIN SAND). Lassen Sie niemals anderes Material durch den Streuer laufen.
- Der Trichter sollte nach jeder Verwendung geleert und ausgespült werden, um Materialreste zu entfernen.

## Teilleiste des Materialsparsystems

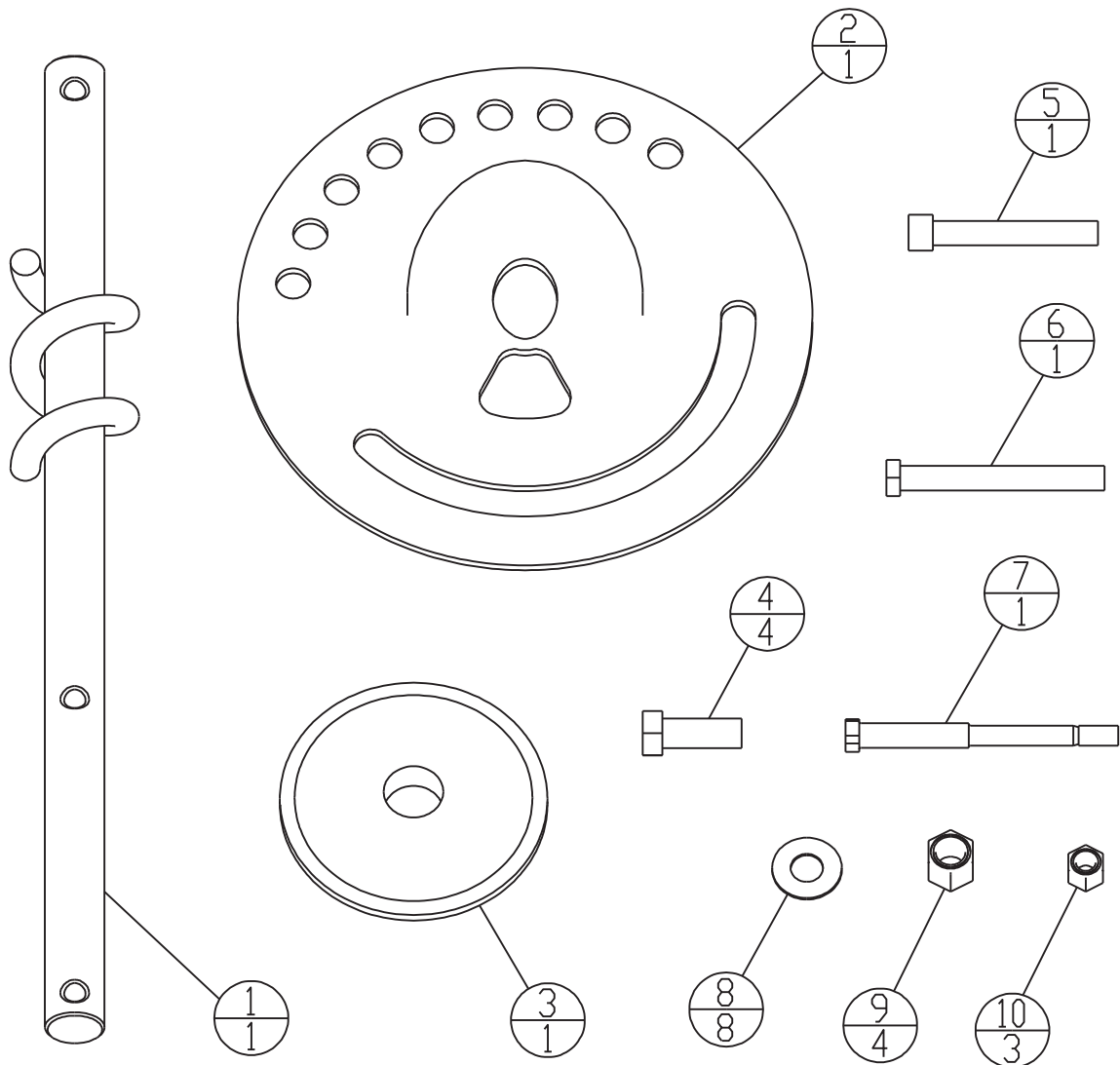


Abbildung 1: Komponenten des Materialsparsystem-Kits – TGS11328

G10842

POS.-NR.	STK.	TEILE-NR.	BESCHREIBUNG
1	1	TGS11332	MATERIALSPARFÖRDERSCHECKE
2	1	TGS11337	MATERIALSPARFALLÖFFNUNG
3	1	MSC11327	TELLERBÜRSTE
	1	MSC11343	TGS-MATERIALSPAR-HARDWARE-KIT
4	4	HDW05853	SECHSKANTSCHRAUBE, 3/8"-16 X 1" ST/ST 18-8
5	1	HDW10778	SECHSKANTINNENSCHRAUBE, 1/4"-20 X 1-1/2" ST/ST 18-8
6	1	HDW05857	SECHSKANTSCHRAUBE, 1/4"-20 X 2" ST/ST 4/10
7	1	MSC04763	RÜHRSTIFT
8	8	HDW05859	UNTERLEGSCHIEBE, 3/8" ST/ST 18-8
9	4	HDW05854	NYLON-KONTERMUTTER, 3/8"-16 ST/ST 18-8
10	3	HDW05851	NYLON-KONTERMUTTER, 1/4"-20 ST/ST 18-8

Tabelle 1: Teilleiste des Materialsparsystems

## Entfernung des vorhandenen Zuführsystems / Installation des Materialsparsystems

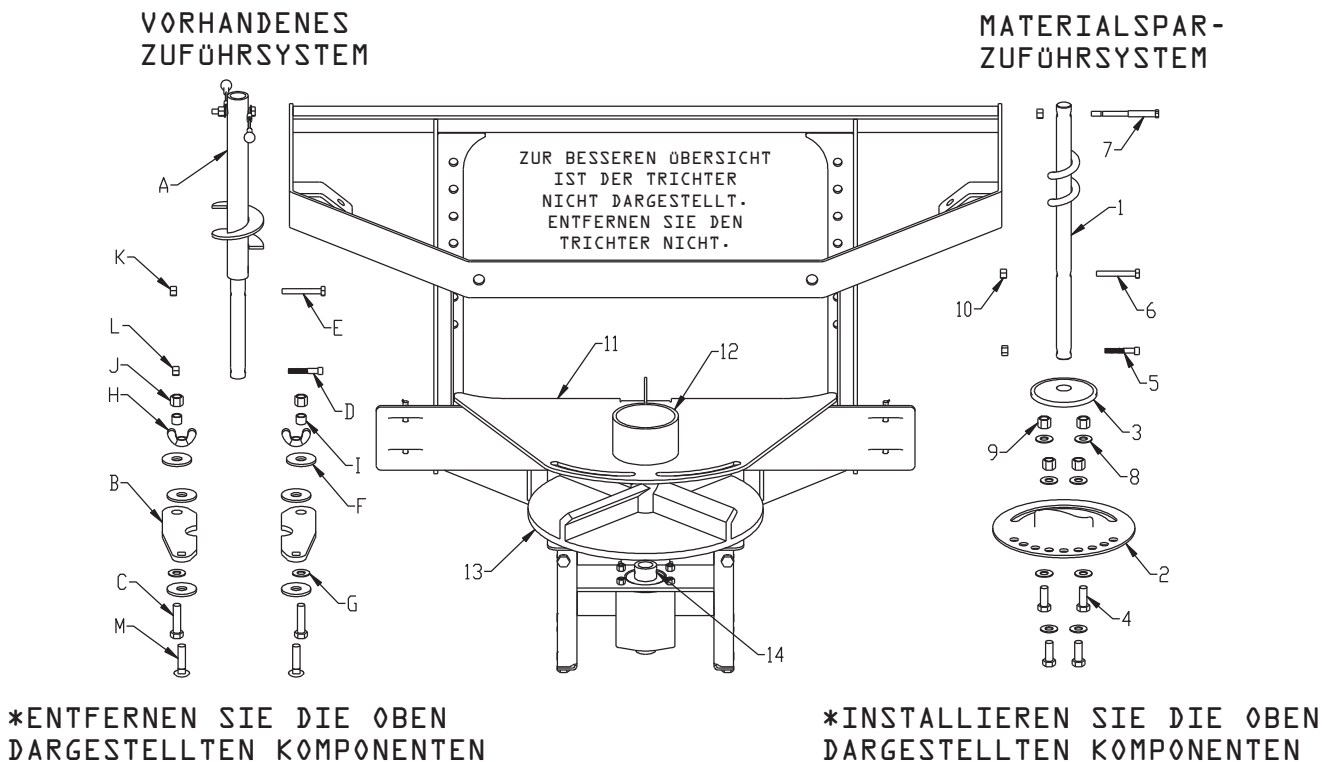


Abbildung 2: Entfernung des vorhandenen Zuführsystems / Installation des Materialsparsystems G10844

### Entfernung der vorhandenen Komponenten

**Hinweis:** Schalten Sie die Streuersteuerung aus und ziehen Sie den Streuer an der Stoßstange ab. Die entfernten Teile werden alle nicht für die Installation benötigt.

1. Entfernen Sie die Motorabdeckung, um an die Innensechskantschraube der Förder-schneckenwelle (D) zu gelangen.
2. Entfernen Sie die Innensechskantschraube (D) und die Nylon-Kontermutter (L).
3. Entfernen Sie die Sechskantschraube (E) und die Nylon-Kontermutter (K), die das Schleuderrad halten (13).
4. Ziehen Sie die Förderschnecke und die Förderschneckenwelle (A) durch das Oberteil des Trichters heraus.
5. Entfernen Sie die Flügelmuttern (H), Kunststoff-scheiben (F) und Schlossschrauben (M), die den vorderen Teil der Förderöffnung (B) halten.

6. Entfernen Sie die Sechskantschrauben (C), Kunststoff-scheiben (F), Edelstahlbürsten (I), Unterlegscheiben (G), Nylon-Kontermuttern (J) und Förderöffnung (B).

7. Entfernen Sie beide Förderöffnungsteile.

### Installation des Materialsparsystems

1. Befestigen Sie die Materialfallöffnung (2) mit vier 3/8"-16 X 1"-Sechskantschrauben (4), acht 3/8"-Unterlegscheiben (8) und vier 3/8"-16-Nylon-Gegenmuttern (9) unter der Zuführplatte (11). Siehe Abbildung 3.

**Hinweis:** Siehe Abbildung 4 zur Bestimmung der Position der Materialfallöffnung.

## Installation des Materialsparsystems

2. Nehmen Sie das lange Ende der Förderschneckenwelle (1) und führen Sie es durch die Materialfallöffnung (2) und das Schleuderrad (13). Führen Sie die Förderschneckenwelle (1) in die Motorwellenaufnahmebuchse (14) ein.
3. Installieren Sie die Förderschneckenwelle (1) mit einer 1/4"-20 X 1-1/2"-Innensechskantschraube (5) und einer 1/4"-20-Nylon-Kontermutter (10) an der Motorwellenaufnahmebuchse (14). Ziehen Sie nicht zu fest an.
4. Bringen Sie das Schleuderrad (13) mit einer 1/4"-20 X 2"-Sechskantschraube (6) und einer 1/4"-20-Nylon-Kontermutter (10) an der Förderschneckenwelle (1) an. Ziehen Sie nicht zu fest an.
5. Installieren Sie die Tellerbürste (3) im Inneren des Trichters und schieben Sie diese um die Förderschneckenwelle (1) herum nach unten. Platzieren Sie sie flach an der Oberseite des Aufsatzrahmens (12).

**Hinweis:** Wenn die Tellerbürste (3) nicht flach aufsitzt, drehen Sie das Schleuderrad (13) manuell gegen den Uhrzeigersinn, bis das Förderschneckenengewinde die Bürste flach herunterzieht. Die Bürste sollte sich frei bewegen.

6. Installieren Sie den Rührstift (7) und eine 1/4"-20-Nylon-Kontermutter (10) am kurzen Ende der Förderschneckenwelle (1). Siehe Abbildung 3.

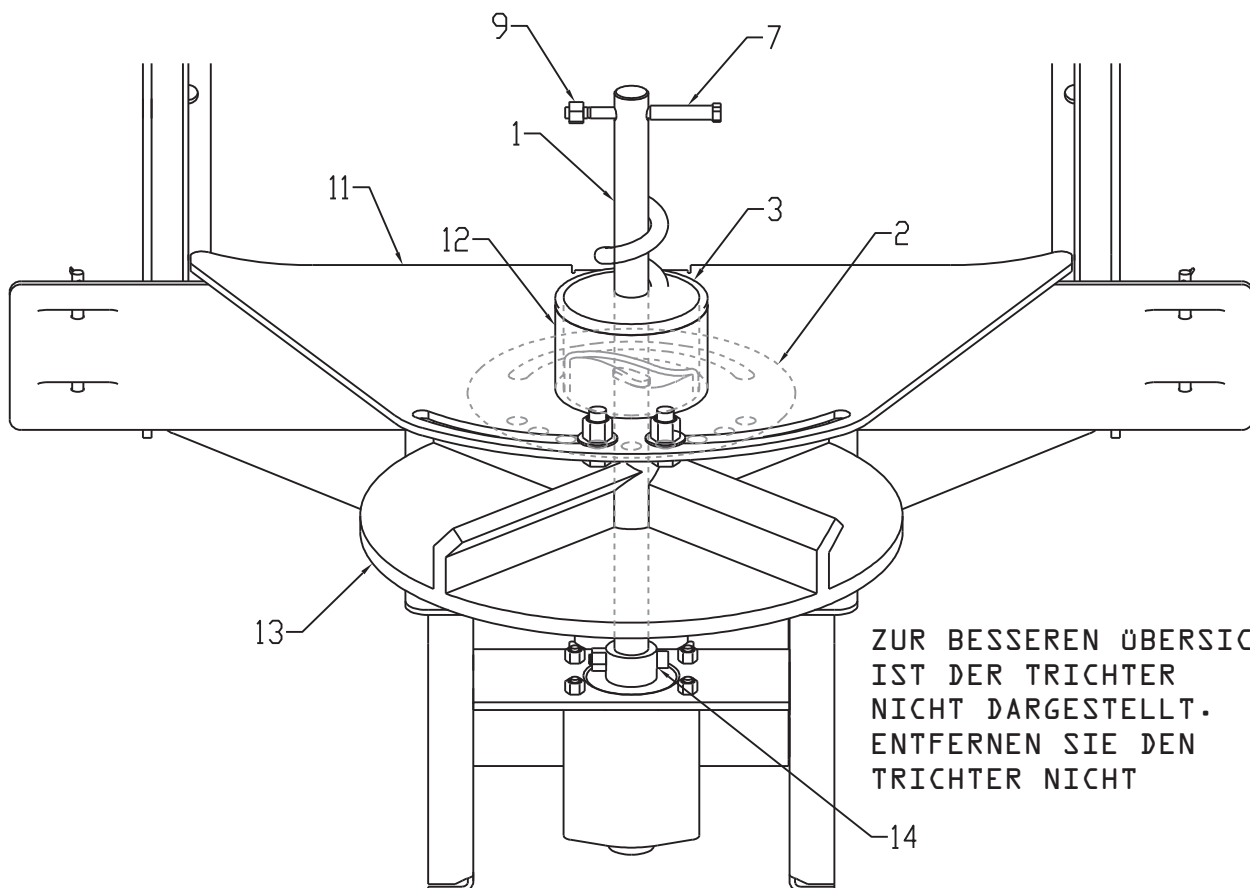


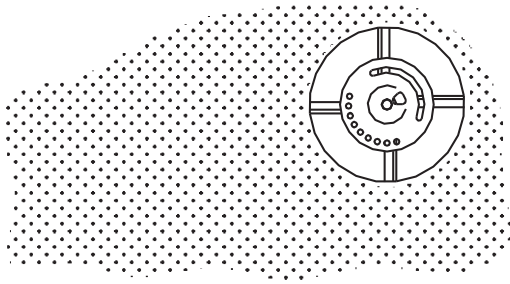
Abbildung 3: Vollständige Installation des Materialsparsystems

G10845

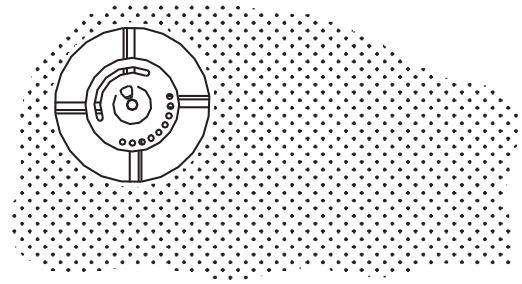
## **Einstellung der Fallöffnung**

Es kann eine verstellbare Kunststofffallöffnung verwendet werden, um das Streubild einzustellen, wie in Abbildung 4 dargestellt. Auch die Motordrehzahl des Schleuderrads wirkt sich auf das Streubild aus.

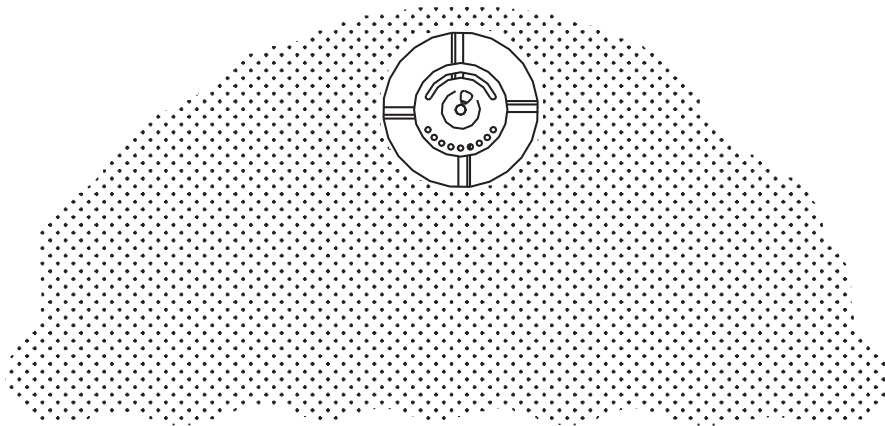
### **STREUBILD**



**IM UHRZEIGERSINN GEDREHT**



**GEGEN DEN UHRZEIGERSINN GEDREHT**



**WERKSEINSTELLUNG**

## Empfohlenes Schraubenanzugsmoment



1/4"-5/8" DIA.



3/4"-1" DIA.

DURCHMESSER / STEIGUNG	FESTIGKEITS- KLASSE 5	FESTIGKEITS- KLASSE 8	FESTIGKEITS- KLASSE 8,8	FESTIGKEITS- KLASSE 10,9	18-8 EDELSTAHL	
					TROCKEN	GESCHMIERT
1/4-20	8,3	12			6,3	5,3
5/16-18	17,5	25,4			11	9,3
3/8-16	31	44			20	17
7/16-14	50	70			31	26
1/2-13	75	107			43	37
9/16-12	109	154			57	48
5/8-11	151	211			93	78
3/4-10	266	376			128	108
M10 X 1,25			37	53		
M10 X 1,5			37	53		
M12 X 1,75			65	92		
M14 X 2,0			103	148		
M16 X 2,0			167	231		

ALLE ANZUGSMOMENTE SIND IN FOOT-POUNDS (FT.-LB.) UND FÜR TROCKENE BEDINGUNGEN ANGEZEIGT, SOFERN NICHT ANDERS FESTGELEGT.

**Tabelle 2:** Empfohlene Drehmomente

G10846

**HINWEIS:** Die oben aufgelisteten Anzugsmomente für die Schrauben gelten für trockene, verzinkte Schrauben. Variablen wie Öl oder andere Schmiermittel können diese Werte deutlich verändern und müssen berücksichtigt werden. Werkseitig montierte Edelstahlteile wurden geschmiert, aber das Schmiermittel wird sich im Laufe der Zeit abnutzen.

**HINWEIS:** ES IST WICHTIG, DASS ALLE SCHRAUBEN UND MUTTERN ORDNUNGSGEMÄSS ANGEZOGEN WERDEN, UM EINEN SICHEREN BETRIEB DES HECKSTREUERS ZU GARANTIEREN. ZIEHEN SIE ALLE SCHRAUBEN UND MUTTERN NACH 2 STUNDEN STREUBETRIEB NACH.